



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA COCEL - FIXADOR PRÉ-FORMADO PARA CORDOALHA ZINCADA

Número: ET.COCEL.154-00
Data Emissão: 21/12/2020
Data Revisão: 21/12/2020
Folha: 1 de 3

1. DOCUMENTOS RELACIONADOS:

Na aplicação deste descritivo é necessário consultar:

- NBR 16052: Materiais pré-formados metálicos para redes aéreas de distribuição de energia elétrica – Padronização;
- NBR 16051: Materiais pré-formados metálicos para redes aéreas de distribuição de energia elétrica – Especificação.

As normas acima citadas não excluem outras reconhecidas, desde que estas prescrevam qualidade igual ou superior em relação às acima mencionadas e que o proponente cite em sua resposta as normas aplicadas e que estas não sejam conflitantes com a presente especificação.

OBJETIVO

Estabelecer os requisitos mínimos exigidos para o fornecimento de fixador pré-formado para cordoalha zincada (de acordo com figura 1 e tabela 1) a ser instalado na rede de distribuição aérea da Companhia Campolarguense de Energia – COCEL.

REQUISITOS GERAIS

2. REQUISITOS E DEFINIÇÕES:

2.1. Âmbito de aplicação

Destina-se à ancoragem da cordoalha zincada auxiliar em estruturas de ângulos da rede de distribuição compacta de 13,8 e 34,5kV.

Utilizados em estruturas de distribuição de energia elétrica de MT.

2.2. Identificação

Todos os fixadores pré-formados devem possuir uma etiqueta plástica adesiva de identificação individual, contendo de forma indelével e legível, no mínimo:

- Nome do produto;
- Marca ou nome do fabricante;
- Tipo ou modelo de referência do pré-formado;
- Tipo e seção ou diâmetro do cabo a que se aplica;
- Mês e ano de fabricação;
- Marca de identificação do condutor aplicável e o ponto de início de aplicação “A” indicado por meio de códigos de cores no corpo do fixador, como mostrado na figura 1 e tabela 1.

2.3. Embalagem

O acondicionamento das alças deve ser efetuado de modo a garantir um transporte seguro em quaisquer condições e limitações que possam ser encontradas.

Nas embalagens deverão constar, no mínimo:

- Marca ou nome do fabricante;
- Número e item da ordem de compra;

- Identificação completa do conteúdo com código do material COCEL;
- Tipo, quantidade e unidade de medida;
- Massa bruta ou líquida;
- Número da nota fiscal.

2.4.Acabamento

As varetas de fios de aço carbono devem apresentar superfície contínua, de espessura uniforme e isenta de quaisquer imperfeições, devendo conter na parte interna material abrasivo a base de óxido de alumínio para aumentar o agarramento sobre a cordoalha. Não deverá ocorrer excesso de cola e de pó abrasivo nas varetas.

As extremidades das varetas dos fixadores pré-formados devem receber acabamento do tipo lixado.

Quanto ao aspecto visual as partes zincadas devem estar isentas de áreas não revestidas, irregularidades tais como inclusões de fluxo e borras ou outros defeitos.

2.5.Condições específicas

2.5.1. Material

As varetas devem ser de aço carbono COPANT 1050 a 1070, laminados e trifiladas, revestidos de zinco Classe 2 ou B, da ABNT NBR 6756, pelo processo de imersão a quente ou eletrolítico.

Após sua formação, o material deve receber, na sua parte interna, um pó abrasivo a base de óxido de zinco, para melhorar a resistência ao escorregamento sobre o cabo. Este material deve ser isento de agentes químicos que possam causar reações químicas com o aço, com revestimento ou com o condutor aplicado.

2.5.2. Revestimento das varetas

O material abrasivo utilizado na parte interna do material pré-formado deve ser óxido de alumínio, de alto teor de pureza (no mínimo de 99 %), com tamanho de grão compatível com o projeto do material pré-formado, conforme ABNT NBR 16052.

2.5.3. Características mecânicas

As varetas dos fixadores pré-formados devem ser uniformemente agupadas e formadas em hélices no sentido anti- horário (à esquerda).

FIGURA 1- Fixador pré-formado para cordoalha zincada

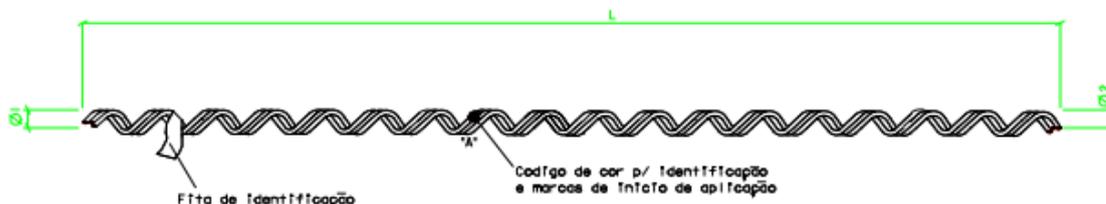


TABELA 2- Fixador pré-formado para cordoalha zincada

Código COCEL	Aplicação		Número de varetas	Diâmetro das varetas (mm)	Comprimento após a aplicação (mm)	Resistência ao escorregamento ou ruptura mínima no ponto "B" (daN)	Código de cor para identificação da cordoalha
	Diâmetro da cordoalha (mm)						
	Ø1	Ø2			"L" ± 25mm		
3020	6,4	6,4	5	2,18	790	2160	Amarelo
3021	6,4	9,5	5	2,18	1100	1430	Laranja

DESCRIPTIVO ADM COCEL

FIXADOR PRÉ-FORMADO DE ESTAI PARA CABO DE AÇO XXmm, FABRICADO EM FIOS DE AÇO CARBONO ABNT 1045 A 1070, LAMINADOS E TREFILADOS, REVESTIDOS DE ZINCO POR PROCESSO ELETROLÍTICO OU DE IMERSÃO A QUENTE, CONFORME NBR 6323. CÓDIGO COCEL XXXX.

ANEXO 01 - RESPONSABILIDADES DE ELABORAÇÃO, VERIFICAÇÃO E APROVAÇÃO.

Elaboração	Verificação	Aprovação
Henrique Gesser	Bárbara Lunardon	Eduardo Krzyzanovski
Cargo: Técnico em Eletrotécnica	Cargo: Assessora de Comunicação e Marketing	Cargo: Gerente da Divisão de Distribuição

ANEXO 02 - ÍNDICE DE REVISÕES

Revisão	Data	Descrição
00	21/12/2020	Emissão inicial