



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA COCEL- PERFIL U

Número: ET.COCEL.143-00

Data Emissão: 19/12/2020

Data Revisão: 19/12/2020

Folha: 1 de 4

1. DOCUMENTOS RELACIONADOS:

Na aplicação deste descritivo é necessário consultar:

- NBR 6323: Galvanização por imersão a quente de produtos de aço e ferro fundido – Especificações;
- NBR 8158: Ferragens eletrotécnicas para redes de distribuição de energia elétrica – Especificações;
- NBR 8159: Ferragens eletrotécnicas para redes aéreas de distribuição de energia elétrica - Padronização;

As normas acima citadas não excluem outras reconhecidas, desde que estas prescrevam qualidade igual ou superior em relação às acima mencionadas e que o proponente cite em sua resposta as normas aplicadas e que estas não sejam conflitantes com a presente especificação.

OBJETIVO

Estabelecer os requisitos mínimos exigidos para o fornecimento de perfil U a ser instalado na rede de distribuição aérea da Companhia Campolarguense de Energia – COCEL.

REQUISITOS GERAIS

2. REQUISITOS E DEFINIÇÕES:

2.1. Âmbito de aplicação

Ferragem utilizada como cruzeta ou como prolongador de poste em redes compactas de distribuição.

Utilizadas em estruturas de distribuição aéreas de energia elétrica de MT.

2.2. Identificação

Todas as ferragens devem ser adequadamente identificadas de forma indelével e legível, com no mínimo:

- Marca ou nome do fabricante;
- Mês/ano de fabricação.

2.3. Embalagem

O acondicionamento das ferragens deve ser efetuado de modo a garantir um transporte seguro em quaisquer condições e limitações que possam ser encontradas.

Nas embalagens deverão constar, no mínimo:

- Marca ou nome do fabricante;
- Número e item da ordem de compra;
- Identificação completa do conteúdo com código do material COCEL;
- Tipo, quantidade e unidade de medida;
- Massa bruta ou líquida;
- Número da nota fiscal.

2.4. Acabamento

A superfície da ferragem deve ser isenta de inclusões, trincas, rebarbas, empenamento, saliências pontiagudas, arestas cortantes, cantos vivos ou outros defeitos.

2.5. Condições específicas

2.5.1. Material

O corpo do perfil U deve ser de aço carbono grau MR 250.

Quando em material ferroso deve ser revestido de zinco pelo processo de imersão a quente, conforme NBR 6323/07.

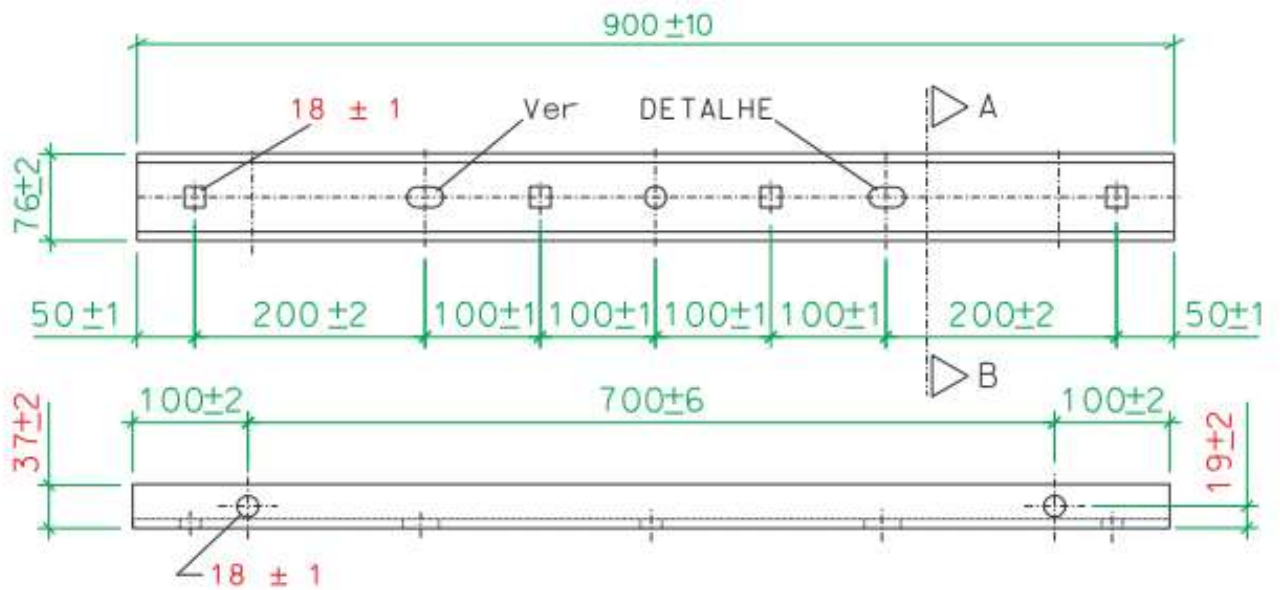
A espessura mínima do revestimento deve atender a tabela 1 da NBR 8158/83.

2.5.2. Características mecânicas

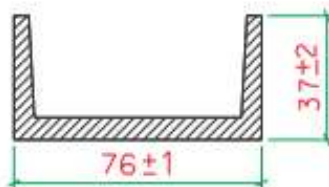
O perfil U corretamente instalado deve suportar os seguintes esforços mecânicos:

- Carga nominal “F” de 200 daN;
- Carga mínima sem deformação permanente “F” de 280 daN;
- Carga mínima sem apresentar ruptura “F” de 400 daN;
- Carga nominal “H” e “V” de 300 daN;
- Carga mínima sem deformação permanente “H” e “V” de 420 daN;
- Carga mínima sem apresentar ruptura “H” e “V” de 600 daN.

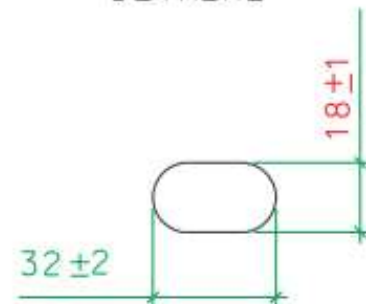
FIGURA 1 – Perfil U



CORTE AB
(Ver OBS. 2)



DETALHE



VISTA ISOMÉTRICA

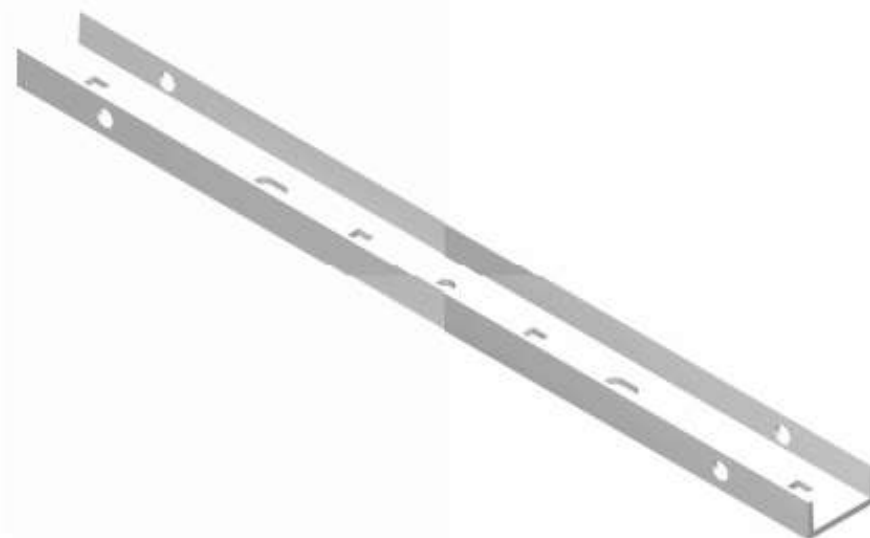
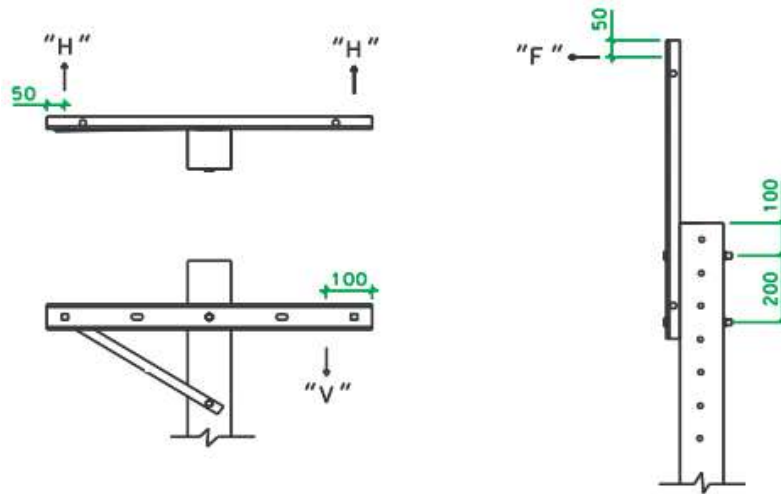


FIGURA 2 – Perfil U



DESCRIPTIVO ADM COCEL

PERFIL U. COMPRIMENTO DE 900 mm. FABRICADO EM PERFIL COM VIGA TIPO "U" DE AÇO CARBONO DE 6,55 mm DE ESPESSURA. ABNT 1010 a 1020, REVESTIDO DE ZINCO PELO PROCESSO DE IMERSÃO A QUENTE, CONFORME NBR 6323/07. CARGA NOMINAL 300daN NA HORIZONTAL E 200daN NA VERTICAL. DEVERÁ ESTAR IDENTIFICADO DE FORMA LEGÍVEL COM NO MÍNIMO NOME OU MARCA DO FABRICANTE, MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. CÓDIGO COCEL 30250.

ANEXO 01 - RESPONSABILIDADES DE ELABORAÇÃO, VERIFICAÇÃO E APROVAÇÃO.

Elaboração	Verificação	Aprovação
Henrique Gesser	Bárbara Lunardon	Eduardo Krzyzanovski
Cargo: Técnico em Eletrotécnica	Cargo: Assessora de Comunicação e Marketing	Cargo: Gerente da Divisão de Distribuição

ANEXO 02 - ÍNDICE DE REVISÕES

Revisão	Data	Descrição
00	19/12/2020	Emissão inicial