



## ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA COCEL- HASTE DE ÂNCORA PARA ESTAI

Número: ET.COCEL134-00

Data Emissão: 18/12/2020

Data Revisão: 18/12/2020

Folha: 1 de 3

### 1. DOCUMENTOS RELACIONADOS:

Na aplicação deste descritivo é necessário consultar:

- NBR 8158: Ferragens eletrotécnicas para redes aéreas de distribuição de energia elétrica – Especificação;
- NBR 8159: Ferragens eletrotécnicas para redes aéreas de distribuição de energia elétrica – Padronização.

As normas acima citadas não excluem outras reconhecidas, desde que estas prescrevam qualidade igual ou superior em relação às acima mencionadas e que o proponente cite em sua resposta as normas aplicadas e que estas não sejam conflitantes com a presente especificação.

### OBJETIVO

Estabelecer os requisitos mínimos exigidos para o fornecimento de haste de âncora para estai (de acordo com Figura 1) a ser instalada na rede de distribuição aérea da Companhia Campolarguense de Energia – COCEL.

### REQUISITOS GERAIS

#### 2. REQUISITOS E DEFINIÇÕES:

##### 2.1. Âmbito de aplicação

Haste utilizada para ancorar o estai ao solo.

Utilizadas em estruturas de distribuição aérea de energia elétrica de MT e BT.

##### 2.2. Identificação

Todas as ferragens devem ser adequadamente identificadas de forma indelével e legível, com no mínimo:

- Marca ou nome do fabricante;
- Mês/ano de fabricação.

##### 2.3. Embalagem

O acondicionamento das ferragens deve ser efetuado de modo a garantir um transporte seguro em quaisquer condições e limitações que possam ser encontradas.

Nas embalagens deverão constar, no mínimo:

- Marca ou nome do fabricante;
- Número e item da ordem de compra;
- Identificação completa do conteúdo com código do material COCEL;
- Tipo, quantidade e unidade de medida;
- Massa bruta ou líquida;
- Número da nota fiscal.

##### 2.4. Acabamento

A haste de âncora para estai deve ser isenta de inclusões, trincas, rebarbas, empenamento, saliências pontiagudas, arestas cortantes, cantos vivos ou outros defeitos.

## 2.5. Condições específicas

### 2.5.1. Material

A haste de âncora para estai deve ser de aço carbono, MR 250 com olhal soldado ou forjado.

A arruela e as porcas devem ser de aço carbono MR 250.

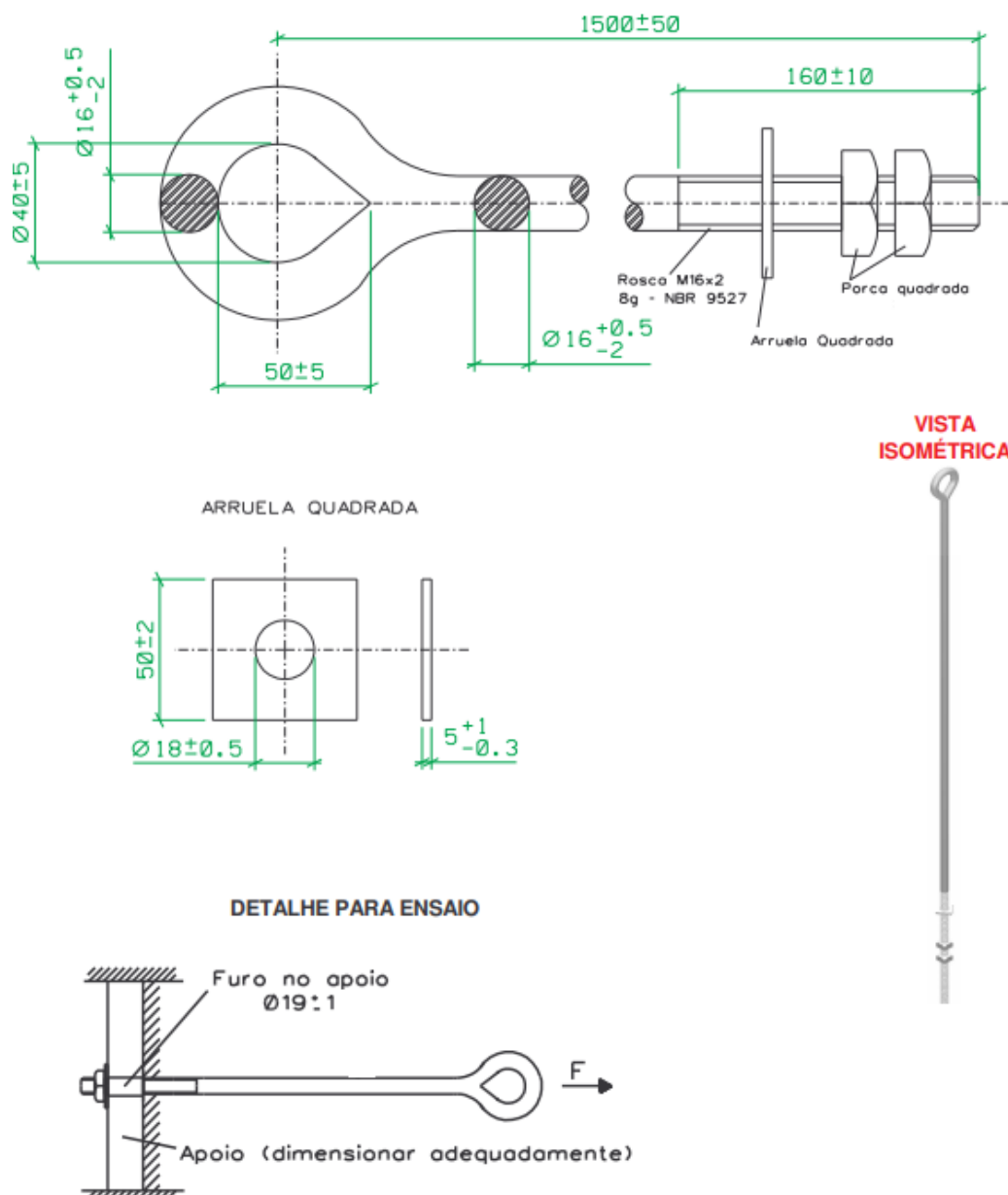
A haste deve ser fornecida com duas porcas quadradas e uma arruela quadrada.

### 2.5.2. Características mecânicas

A haste de âncora para estai corretamente instalada deve suportar no mínimo um esforço de tração “F” de 3200daN, sem apresentar qualquer deformação permanente, e um esforço “F” de 5000daN, sem sofrer ruptura, quando ensaiada.

Devem vir no ato da entrega os relatórios de ensaio relacionados a este material.

FIGURA 1 – Haste de âncora para estai





## ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA COCEL- HASTE DE ÂNCORA PARA ESTAI

Número: ET.COCEL134-00

Data Emissão: 18/12/2020

Data Revisão: 18/12/2020

Folha: 3 de 3

### DESCRIPTIVO ADM COCEL

HASTE ANCORAS EM AÇO ZINCADO M16 X 1500mm. IDENTIFICAÇÃO: CADA HASTE DE ÂNCORA DEVE SER ADEQUADAMENTE IDENTIFICADA DE MODO LEGÍVEL E INDELÉVEL, NO MÍNIMO, COM: MARCA OU NOME DO FABRICANTE. ROSCAS: A HASTE DE ÂNCORA DEVE TER ROSCA MÉTRICA ISO, PASSO NORMAL E CLASSE DE TOLERÂNCIA 8G, CONFORME NBR 9527. ACABAMENTO: A HASTE DE ÂNCORA DEVE TER SUPERFÍCIE CONTÍNUA, E UNIFORME, EVITANDO-SE SALIÊNCIAS PONTIAGUDAS, ARESTAS CORTANTES OU OUTRAS IMPERFEIÇÕES. A HASTE DE ÂNCORA DEVE SER FORNECIDA MONTADA COM ARRUELA E PAR DE PORCAS QUADRADAS. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS: PARTES COMPONENTES: HASTE DE ÂNCORA, ARRUELA E DUAS PORCAS QUADRADAS. HASTE DE ÂNCORA: AÇO CARBONO, ABNT 1010 A 1020 LAMINADO OU TREFILADO COM OLHAL SOLDADO OU FORJADO, CONFORME NBR 8159. ARRUELA E PORCAS QUADRADAS: AÇO CARBONO, ABNT 1010 A 1020, LAMINADO, CONFORME NBR 8159. PROTEÇÃO SUPERFICIAL: A HASTE DE ÂNCORA DEVE SER REVESTIDA COM ZINCO PELO PROCESSO DE IMERSÃO A QUENTE, CONFORME NBR 6323. A ESPESSURA MÍNIMA DO REVESTIMENTO DEVE ATENDER A CLASSE B1 DA TABELA 1 DA NBR 8158/83. CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS: A HASTE DE ÂNCORA CORRETAMENTE INSTALADA CONFORME DETALHE PARA ENSAIO DEVE SUPOORTAR UM ESFORÇO DE TRAÇÃO "F" DE 3200daN, NO MÍNIMO, SEM APRESENTAR QUALQUER DEFORMAÇÃO PERMANENTE E 5000daN NO MÍNIMO, SEM SOFRER RUPTURA, CONFORME NBR 8158. ENSAIOS: DEVEM VIR NO ATO DA ENTREGA OS RELATÓRIOS DE ENSAIOS RELACIONADOS A ESTE MATERIAL. CÓDIGO COCEL 3005.

### ANEXO 01 - RESPONSABILIDADES DE ELABORAÇÃO, VERIFICAÇÃO E APROVAÇÃO.

Elaboração	Verificação	Aprovação
Henrique Gesser	Bárbara Lunardon	Eduardo Krzyzanovski
Cargo: Técnico em Eletrotécnica	Cargo: Assessora de Comunicação e Marketing	Cargo: Gerente da Divisão de Distribuição

### ANEXO 02 - ÍNDICE DE REVISÕES

Revisão	Data	Descrição
00	18/12/2020	Emissão inicial